特許・その他

最近の事例を示す。詳細は、http://www.iasai.sist.chukyo-u.ac.jp/results.htmを参照。

特許出願中

- ・東洋ゴム工業,帯状部材の横方向端部位置検出法 2015
- ・富士重工業,スポット溶接電極の性能評価法 2015
- ・トヨタ自動車、人の検査メカニズムに学ぶ良品バラツキに対応した検査方法 2015年度
- ・トヨタ自動車、自動車ボディー表面の大きな歪み欠陥検査方法 2015年度
- 「欠陥検出方法」トヨタ自動車、人の検査メカニズムに学ぶ良品バラツキに対応した検査方法 (特願2016-102671)(2016年5月23日)
- 「欠陥検査装置」トヨタ自動車、自動車ボディー表面の大きな歪み欠陥検査方法 (特願2016-127958) (2016年6月28日)
- ・豊田千恵,塚田敏彦,三和田靖彦,輿水大和,青木公也,"円筒内壁面検査装置および円筒内壁面検査方法",(株)豊田中央研究所,トヨタ自動車(株)(出願),特開2016-109458 (2016.6.20)

特許一覧

	特許出願・ 出願番号	特許公開・ 出願番号	特許番号	出願人	発明の名称	出願日	公開日	発明者
1	2012- 68924	2013- 200735		カシオ 計算機株式会社	画像生成装置、画像生成方法 及びプログラム	2012. 03.26	2013. 10.03	加福滋外5名
2	2012- 49259	2013- 185862		トヨタ自動車 株式会社	欠陥検査装置及び欠陥検査方法	2012. 03.06.	2013. 09.19	三和田靖彦外2名
3	2011- 110874	2012- 242186		シャープ株式会社 外1名	タイヤの欠陥検出方法	2011. 05.17	2012. 12.10	今田宗利外4名
4	2009- 274783	2011- 119928	5236620	シャープ株式会社	画像処理装置及び画像処理方法	2009. 12.02	2011. 06.16	上田泰広外3名
5	2009- 191367	2010- 223932		トヨタ自動車株式会社	欠陥検出方法	2009. 08.20	2010. 10.07	岩崎宏明 外4名
6	2007- 42692	2008- 203214		大宏電機株式会社	ワークの変形・歪み検出方法	2007. 02.22	2008. 09.04	輿水大和 外3名
7	2006- 278173	2008- 97310	4704310	シャープ マニファクチャリング システム株式会社	エッジ抽出方法、定義表作成方法、 画像処理方法、画像処理装置、画像処理プログラム および画像処理プログラムを記録する記録媒体	2006. 10.11	2008. 04.24	輿水大和 外2名
8	2006- 278172	2008- 97309	4693742	シャープ マニファクチャリング システム株式会社	画像処理方法、画像処理装置、 画像処理プログラムおよび 画像処理プログラムを記録する記録媒体	2006. 10.11	2008. 04.24	輿水大和 外2名
9	2006- 158556	2007- 327824		大宏電機株式会社	端子リード検査方法	2006. 06.07	2007. 12.20	輿水大和 外3名
10	2006- 143392	2007- 315818		大宏電機株式会社	画像処理による微小高さ計測方法	2006. 05.23	2007. 12.06	輿水大和 外3名
11	2002- 333794	2004- 171129	4223789	日本電子株式会社外1名 ※2017年から興水が権利を単独保持。	量子化器	2002. 11.18	2004. 06.17	輿水大和 外1名
12	2002- 14807	2003- 216980		三洋電機株式会社	三次元似顔絵生成装置、 三次元似顔絵生成方法および 三次元似顔絵生成処理プログラムを記録した コンピュータ読み取り可能な記録媒体	2002. 01.23	2003. 07.31	石川猶也 外2名
13	2002- 14806	2003- 216978		三洋電機株式会社	顔特徴を表す三角パッチの生成装置 および生成方法ならびに顔特徴を表す 三角パッチの生成処理プログラムを 記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体	2002. 01.23	2003. 07.31	石川猶也 外2名
14	2000- 325033	2002- 131029	4543355	大宏電機株式会社	成形部品の検査方法及び 検査装置並びに端子高さ検査装置	2000. 10.25	2002. 05.09	輿水大和 外2名